

中色大冶弘盛铜业冰铜粒化喷头采购项目

采用单一来源采购方式的采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶弘盛铜业冰铜粒化喷头采购项目

需求情况：本次计划采购冰铜粒化喷头，拟定采购相对人为江苏百灵衡器制造有限公司。

二、采用单一来源采购方式理由

该项目符合公司《非招标采购管理》7.5.2 “符合下列情形之一，经审批后可以采用单一来源采购方式进行采购”中第2条“采用不可替代的专利、专有技术或者其他特殊原因，只能从唯一的供应商处采购的”之规定要求。

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：江苏百灵衡器制造有限公司

地址：中国，江苏省，徐州市，铜山区 高新技术开发区钱江路

四、公示期限

2025年5月29日至2025年6月3日

五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供应商。

六、联系方式

阳新弘盛铜业有限公司

技术联系人：邱晓辰

联系电话：15779005075

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟 联系电话：13872077008



附件：采购需求单位单一来源采购情况说明

关于采取单一来源方式采购 冰铜粒化喷头的说明

一、采购背景及原因

阳新弘盛铜业有限公司（以下简称弘盛铜业）委托中国十五冶金建设集团有限公司于2020年9月与原阳谷祥光有限公司（现阳谷建发铜业有限公司）签订冰铜粒化、吹炼渣粒化装置设备采购合同，冰铜粒化、吹炼渣粒化装置为阳谷祥光铜业有限公司专利名称冶金炉渣无水粒化工艺及装置:CN200910177819.4[P].，其中供应的零件粒化喷头为原阳光祥光铜业有限公司授权委托江苏百灵衡器制造有限公司加工零件。

截止目前该设备正常运行，按照该设备使用说明书及技术协议须采购相关备件作为该设备正常运转的保障。

二、市场调研相关情况

采购小组对该项目进行了市场调研，由于本次申报的备件冰铜粒化、吹炼渣粒化装置中供应的零件冰铜粒化喷头为原阳光祥光铜业有限公司授权委托江苏百灵衡器制造有限公司加工设备，为保证备件与原设备一致性的要求和相关设备技术服务的支持，该项目须采购冰铜粒化喷头原厂生产备件。

经与阳谷建发铜业有限公司联系交流，该公司备件销售是以授权代理商的方式对接，授权单位江苏百灵衡器制造有限公司（详见授权证书）。

三、采购预算

预计本次需采购的备件冰铜粒化喷头15套，费用约75万元（含13%增值税）根据需方要求送货，据实结算。

四、单一来源采购制度依据及建议



根据公司《非招标采购管理》7.5.2 “符合下列情形之一，经审批后可以采用单一来源采购方式进行采购”中第2条“采用不可替代的专利、专有技术或者其他特殊原因，只能从唯一的供应商处采购的”之规定要求，我公司冰铜粒化喷头所需备件符合公司单一来源采购条件；现特申请冰铜粒化喷头按单一来源方式从江苏百灵衡器制造有限公司处采购。

特此申请！

阳新弘盛铜业有限公司
2025年4月12日

业有限公司
:21