

中色大冶稀贵银电解改造完善工程 采用单一来源采购方式的采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶稀贵银电解改造完善工程

需求情况：因前期银电解系统改造，即“中色大冶冶炼厂铜阳极泥处理系统环保升级改造项目 EPC 总承包银电解及其配套氮氧化物吸收系统(成套供货及安装)”项目中标单位为郑州金泉矿冶设备有限公司。为解决短路、发红，操作不便，操作空间小等问题，本次“稀贵金属分公司银电解改造完善工程”改造项目的实施需要分公司和郑州金泉一同进行研讨、开发和完善，且需对原厂家设备进行局部完善，具有延续性。

二、采用单一来源采购方式理由

考虑到本项目上次成交人是郑州金泉矿冶设备有限公司, 根据公司《采购管理》8.2.2.4 “满足以下情形之一，经审批后可采用直接采购方式进行采购”第4条“需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”规定。该项目符合直接采购条件。

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：郑州金泉矿冶设备有限公司

地址：河南省郑州市中原区高新技术产业开发区黄杨街 52 号 5 号楼 5 层 30 号

四、公示期限

2025 年 1 月 22 日至 2025 年 1 月 25 日

五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供应商。

六、联系方式

大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司

技术联系人：闵泽

联系电话：18202729398

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟 联系电话：13872077008



附件：采购需求单位单一来源采购情况说明

稀贵金属分公司银电解改造完善工程直接 采购情况说明

供应链管理中心：

我公司于 2024 年 9 月完成银电解改造项目，项目总计分为两期，合计 10 列电解槽。在一期改造中总计改造 4 列，二期改造总计改造 6 列，在一期及二期改造经验积累过程中发现一期存在的问题和可改进提升空间，主要如下：

（1）本系统运行状态是该类型设备中电流强度最大的，超过其他企业 30%左右，导致超出设计预期的放热现象比较严重，而槽面导电排厚度仅 10mm，槽面电解液滴落干燥后出现结晶，易出现短路，若未及时处理，产生短路发红现象，导致火灾隐患；

（2）前期电解槽侧方导电排安装方式为水平安装，此安装方式容易导致电解液洒落，从而腐蚀铜排，并且铜排伸出槽面侧壁垂直位置，职工操作不便；

（3）烟气管道在满足排烟要求下可以从二楼平台下侧接入，目前烟气管道及进液管的安装方式不利于现场操作，操作空间较小。

通过与原制造厂家郑州金泉矿冶设备有限公司开展技术交流，并结合一期及二期改造实际情况，可以对上述问题进行改进，主要改进内容如下：

（1）对 10 列电解槽，合计 40 个电解槽拆除铜导电排并更换水冷外套，并配套温度传感器可以检测铜排温度，与高频开关电源实现



连锁，实现风险可控，该附属设备郑州金泉在部分企业有使用，属于根据业主需要选配配件，分公司经考察效果较好；

(2) 对一期 4 列电解槽槽边铜连接排由水平改为垂直，包含旧铜牌拆除，新的 12 米铜牌截断、折弯、打孔，并把加工好的铜排安装完成，并重新安装；

(3) 对一期 4 列电解槽烟气管道进行改造，由原有电解槽上侧全部拆除，并开孔制作支撑移位至二楼平台下侧。

因前期银电解系统改造，即“中色大冶冶炼厂铜阳极泥处理系统环保升级改造项目 EPC 总承包银电解及其配套氮氧化物吸收系统(成套供货及安装)”项目中标单位为郑州金泉矿冶设备有限公司。本次“稀贵金属分公司银电解改造完善工程”改造项目的实施具有延续性，且目前该设备是已知的使用状况最恶劣，电流最大、单位产能最高、腐蚀性环境最恶劣，需要分公司和郑州金泉一同进行研讨、开发和完善，存在部分首创性、唯一性内容，且需对原厂家设备进行局部完善，若采用其他公司改造方案无法确保实施效果和后续不断改进工作，结合招采 8 项制度，依据《非招标采购管理》“7.5.2 适用范围：有下列情形之一的，可以采用直接采购方式进行采购：(4) 需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的；”特申请申报的“稀贵金属分公司银电解改造完善工程”项目采用直接采购方式进行采购。

